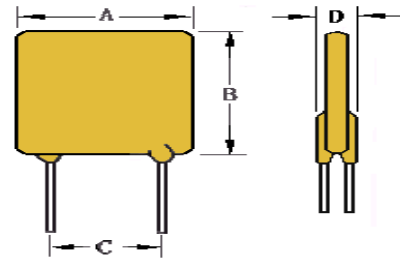
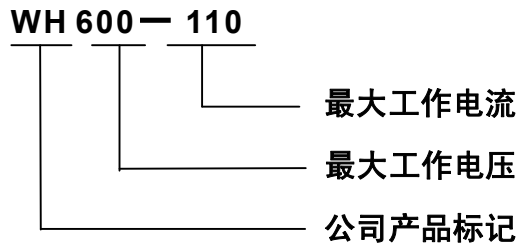




产品规格书

1 产品标记



2 产品外形

2.1 涂层颜色：黄色

2.2 引线材料：Φ0.6 镀锡线

2.3 外形尺寸（mm）

A_{max}	B_{max}	C	D_{max}
15.0	15.0	5.1 ± 0.5	7.5

3 电气性能参数

I_H (A)	I_T (A)	Time-to-Trip		V_{max} (V)	I_{max} (A)	R_{min} (Ω)	R_{max} (Ω)
		I_{trip} (A)	T_{max} (S)				
0.11	0.22	1.0	7	600	3	6.3	15.5

I_H : 25℃静止空气下的最大工作电流

I_T : 25℃静止空气下的最小动作电流

I_{trip} : 过载电流

T_{max} : 过载电流最大动作时间

V_{max} : 能承受的最大过载电压

I_{max} : 能承受的最大过载电流

R_{min} : 25℃静止空气下的最小电阻

R_{max} : 25℃静止空气下的最大电阻

Time-to-Trip: 过流特性



深圳市万瑞和电子有限公司
SHENZHEN WONDHOPE ELECTRIC.CO.,LTD

产品型号

WH600-110

4 产品性能测试项目及标准要求

序	项目	技术要求	测试条件及方法
4.1	零功率电阻	6.3-15.5Ω	25℃±2℃, 静止空气。低电阻测量仪
4.2	不动作特性	不动作 阻值变化率 $\Delta R/R_0 \leq 50\%$	25℃±2℃, 静止空气, DC60V, 110mA 电流下保持 1 小时。直流恒流源 在 25℃±2℃ 环境下静置 1 小时后, 复测零功率电阻值。
4.3	过流动作特性	$t \leq 7s$	25℃±2℃, 静止空气, AC220V, 1.0A→0.1A, 动作时间测试仪
4.4	耐电压能力	阻值变化率的极差 $\zeta \leq 30\%$	25℃±2℃, AC 600V/3A, 通电 15 分钟。 耐工频电流冲击测试仪和调压器 在 25℃±2℃ 环境下静置 1 小时后, 复测零功率电阻值。
4.5	失效模式	不烧不裂, 允许 元件处于高阻态	25℃±2℃, AC600V/7A, 通电 15 分钟。 耐工频电流冲击测试仪和调压器
4.6	耐工频电流能力	阻值变化率的极差 $\zeta \leq 30\%$	25℃±2℃, AC600V/1.1A, 循环冲击 10 次。 耐工频电流冲击测试仪 在 25℃±2℃ 环境下静置 1 小时后, 复测零功率电阻值。
4.7	耐焊接热	无可见损伤 阻值变化率 $\Delta R/R_0 \leq 50\%$	将元件引出端浸入 270℃±5℃ 的锡液中, 锡液浸没至元件引出端根部, 保持 5±1 秒。锡炉, 秒表 在 25℃±2℃ 环境下静置 4 小时后, 复测零功率电阻值。

5 产品验收标准:

5.1、抽样计划: MIL-STD-105E II (GB/T 2828.1-2003 ISO 2859-1:1999)

5.2、允收水平: MA=0.4 MI=1.0

5.3、PTC 产品质量缺陷界定及允收水平定义, 如下表所示:

品质缺陷项	不良项简述	CR	MA	MI
外观类不良	目视检测类外观项目			★
尺寸类不良	A、B、C、D 尺寸标准或产品规格书要求的其它尺寸			★
额定电阻值	不满足动作时间测试		★	
	不满足不动作时间测试			
燃烧炸裂类	采用国标定义的品质缺陷中的致命缺陷定义概念	★		

备注: 1、其它未涉及的质量缺陷项, 以产品规格书或承认书为基准, 客供双方可进行约定处理。其中 CR 缺陷项, 基于检测试验的特殊模式, 每批次采取抽样 20PCS 进行失效验证, 且以 (Ac=0 Re=1) 允收标准, 进行判定处理。

2、基于检测设备及检测人员、检测方法等多方面的波动因素考虑, 参照 GR&R 量测系统分析原则, 对于尺寸类量测, 允许±5%的量测误差值, 可视为良品; 对于额定电阻值量测, 允许±5%电阻值漂移, 可视为良品。



深圳市万瑞和电子有限公司
SHENZHEN WONDHOPE ELECTRIC.CO.,LTD

产品型号

WH600-110

6 包装 **500 PCS / 袋**

7 使用注意事项

- 1) 焊接：在焊接时要注意，PTC 热敏电阻器不能由于过分的加热而受到损害，在较恶劣的铅焊条件下将会引起电阻值的变化。建议在高温和时间较长的焊接条件下要先进行试验确认。
- 2) 涂层和其他：在 PTC 热敏电阻器上加涂层时，材料必须是化学中性的，在固化时不允许超过 PTC 热敏电阻器的 120℃上限温度，否则会导致电阻变化和电性能的丧失。不允许对 PTC 元件本体部分施加外力，如捆绑等。如有要求，请对我公司特殊提出。
- 3) 清洗：一些清洗剂可能会损害热敏电阻的性能，清洗前最好进行试验或对我公司进行咨询。
- 4) 贮藏条件与期限：如果存贮得当，PTC 热敏电阻器的存贮期没有什么期限限制。为了保持 PTC 热敏电阻器的可焊性，应在没有侵蚀性的气氛中进行贮藏，同时要注意空气湿度、温度以及容器材料。元件应尽可能的在原包装中进行贮藏。对未焊接的 PTC 热敏电阻器的金属覆层的触碰可能会导致可焊性能降低。暴露在过潮或过高温下，一些规格产品性能可能会改变，比如锡铅的可焊性等，但是在正常的电器元件保存条件下可以长期保存。
- 5) 注意事项：为避免 PTC 热敏电阻器发生失效 / 短路 / 烧毁等事故，使用 PTC 热敏电阻器时应特别注意如下事项：
不要在油中或水中或易燃易爆气体中使用（测试）PTC 热敏电阻器；
不要在超出“最大工作电流”或“最大工作电压”条件下使用 PTC 热敏电阻器。